



# COMUNE DI MONTECRESTESE

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DELIBERAZIONE N. 63  
DEL 03.09.2014

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

OGGETTO: CONTRIBUTO CLUB ALPINO ITALIANO DI DOMODOSSOLA.-

L'anno DUEMILAQUATTORDICI, addì TRE del mese di SETTEMBRE alle ore 10,00 , nella solita sala delle adunanze, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| 1) DOTT.SSA MIGUIDI SILVIA | SINDACO-PRESIDENTE |
| 2) PUNCHIA LUIGI           | ASSESSORE          |
| 3) PAPA GIANNI             | ASSESSORE          |

|   |  |
|---|--|
| X |  |
| X |  |
| X |  |
| 3 |  |

TOTALE

Assiste alla seduta il Segretario Comunale Dott.ssa SALINA ANTONELLA il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il Sindaco, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta.

## LA GIUNTA COMUNALE

Vista la richiesta in data 05.08.2014 presentata dal Club Alpino italiano, Sezione Società Escursionisti Ossolani (S.E.O.) con sede in Domodossola, tendente a richiedere la concessione di un contributo, vista l'entità dei costi da sostenere (€ 1.400,00 comprendente attrezzatura e varie) per i lavori di pulizia e segnatura dei sentieri che dalla località Cippata salgono all'alpe Salè e Carvirone, in collaborazione con un gruppo di volontari di Montecrestese.-

Ritenuta l'iniziativa meritevole di accoglimento, vista l'importanza che la pulizia dei sentieri ha nella difesa e promozione del territorio.-

Visto il regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari a persone, enti pubblici e privati nelle materie di competenza comunale approvato con deliberazione C.C. n. 14/2001.-

Dato atto che sono stati acquisiti sul presente atto pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile reso dai rispettivi responsabili ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000.-

All'unanimità dei voti espressi per alzata di mano

### DELIBERA

1. Di ammettere a contributo l'iniziativa in premessa indicata e proposte dal Club Alpino italiano, Sezione Società Escursionisti Ossolani (S.E.O.) con sede in Domodossola.-
2. Di concedere, per quanto sopra indicato, al Club Alpino Italiano, S.E.O, sezione di Domodossola un contributo di € 1.000,00.-
3. Di demandare al responsabile del servizio l'adozione di tutti gli atti conseguenti, per l'attuazione dell'iniziativa dando atto che la spesa da sostenere è disponibile al cap. 1046 del bilancio 2014.-
4. Di dichiarare la presente deliberazione con votazione separata resa all'unanimità dei voti immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134 del D.Lgs. n.267/2000.



Letto, approvato e sottoscritto,

IL PRESIDENTE  
F.TO DOTT.SSA SILVIA MIGUIDI

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.TO DOTT.SSA ANTONELLA SALINA

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

VISTO: Si esprime parere favorevole, per quanto di competenza, sotto il profilo della regolarità tecnica, ai sensi dell'art. 49, 1° comma, D.Lgs 267/2000.-

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
F.TO PEREGO MARGHERITA

\_\_\_\_\_

VISTO: Si esprime parere favorevole, per quanto di competenza, sotto il profilo della regolarità contabile, ai sensi dell'art. 49, 1° comma, D.Lgs. 267/2000.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
F.TO METELLA SOLARO

\_\_\_\_\_

#### RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che la presente deliberazione è stata posta in pubblicazione all'Albo Pretorio il giorno 10/09/2014 e vi rimarrà per quindici giorni consecutivi.

Dalla Sede Municipale, li 10/09/2014

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.TO DOTT.SSA ANTONELLA SALINA

\_\_\_\_\_

Per copia conforme all'originale, per uso amministrativo.

Dalla Sede Municipale, li \_\_\_\_\_

L'INCARICATA DAL SINDACO

\_\_\_\_\_

#### CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ

Il sottoscritto dichiara che la presente deliberazione è stata pubblicata nelle forme di legge all'Albo pretorio ed è divenuta esecutiva in data \_\_\_\_\_, essendo trascorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione.

Dalla Sede Municipale, li \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE  
DOTT.SSA ANTONELLA SALINA

\_\_\_\_\_